

Marhold GmbH
Stahl- und Maschinenbau

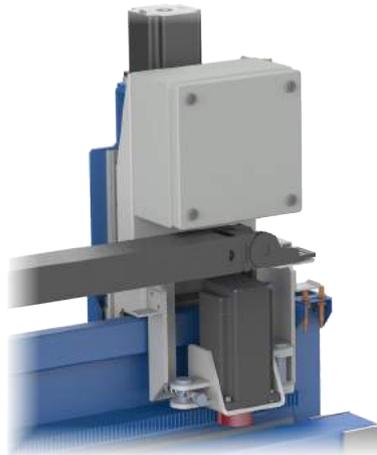


Multi-Funktion Router MR2716

Plasmaschnitt / Fräsarbeiten / 3D-Druck



Multi-Funktion Router MR2716 für Plasmaschnitt und Fräsarbeiten



| | |
|----------------------------|---|
| Abmessungen: | 3.000 x 1.800 mm * |
| Fahrbereich: | 2.750 x 1.660 x 200 mm |
| Spindelkraft: | X=32 kg, Y=32 kg, Z=150 kg |
| Geschwindigkeit: | 500 mm/s² bis 20.000 mm/min |
| Positionierung: | X-Y 0,05 mm - Z 0,02 mm |
| Gewicht: | 870 kg bei 3.000 mm x 1.800 mm |
| Antriebsachsen: | 4 x Servomotoren, 2 x optional |
| IO/s: | 23 NPN-Inputs / 28 Outputs |
| Steuerungssoftware: | Mach3 & Sheetcam** über Ethernet Tcp/Ip*** |

* Individuelle Ausfertigung möglich (L=2.000 bis 10.000mm; B=1.000 bis 3.000 mm)

** I386 Applikationen (ab Windows 7)

*** Es werden 3 IP-Adressen benötigt.

Marhold GmbH bietet eine moderne Lösung für Plasmaschnitte, Fräsarbeiten, 3D-druck - den **Multi-funktion Router MR2716** an.

Multi-Funktion Router MR2716 ist mit folgenden Modulen ausrüstbar:

Oberflächenfräse

Frässpindeln bis 10 kW
wassergekühlt und luftgekühlt
eine T-Nut Platte möglich

Plasmaschneiden

optionale Plasmaquellen (bis 40 mm)
automatische Höhenkontrolle
für gewellte / verzogene Bleche

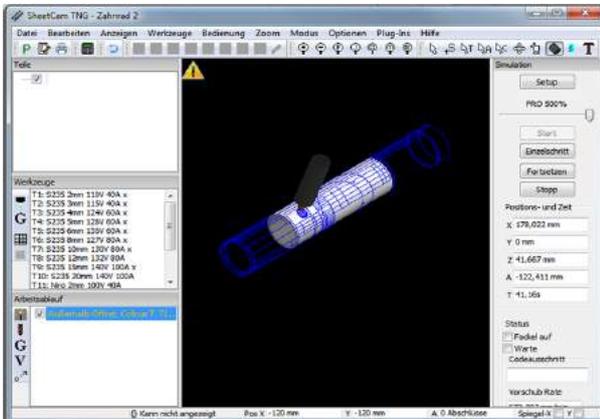
3D Drucken

Aufbau von 2 Druckköpfen
Aufbau von einem Schweißbrenner
für Aufschweißen

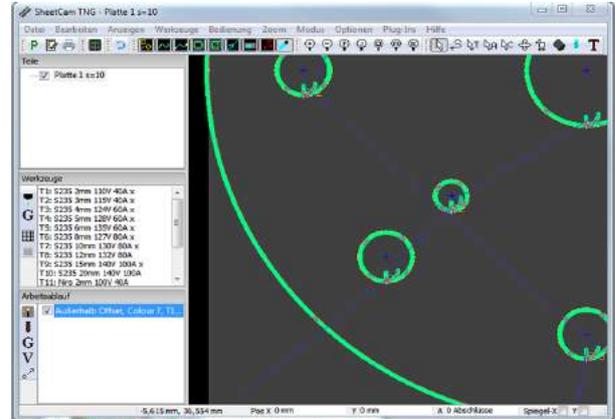
Formrohrschnittmodul

servogesteuerte 5te Achse
mit Spannfutter
komplette Sheetcam Implementierung

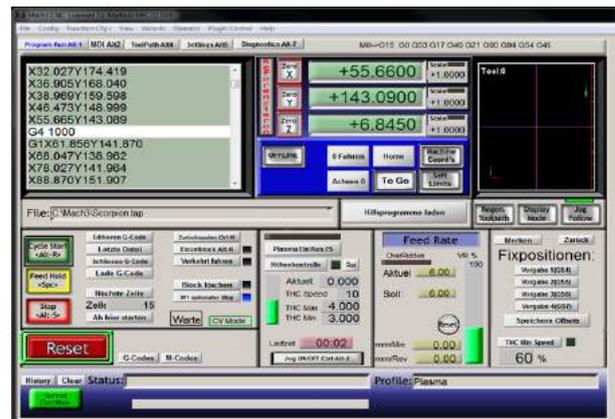
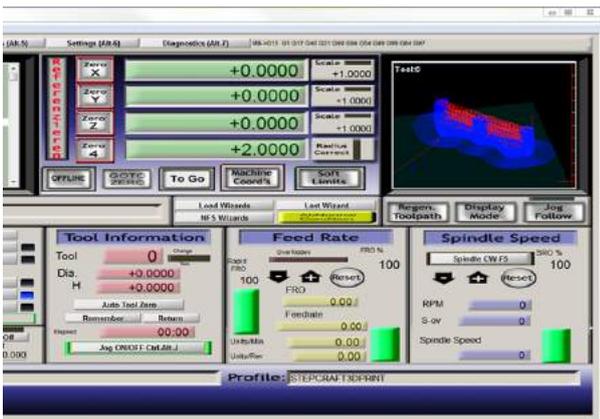
Der Router MR2716 ist mit intuitiver Steuerungssoftware ausgerüstet:



Sheetcam Rohrschnitt Software



Sheetcam Blechschnitt Software



Mach3 CNC Software für Schneiden / Drucken / Fräsen (GCode Interpretor)

Marhold GmbH

Stahl- und Maschinenbau



Tel.: +43 3852 30427
Email: office@marhold.net
web: www.marhold.net

Eine Produktpräsentation mit Schnitttests
bis 15mm ist im Werk Hönigsberg möglich.